42760L

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

BEDIENUNGSANLEITUNG

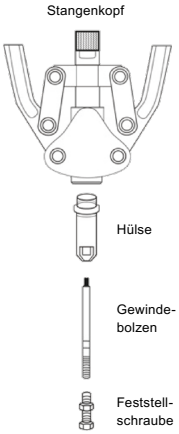
SCHERENNIETZANGE - 500MM

BESCHREIBUNG

Für Aluminium- und Stahlnieten und Nietmuttern, mit viel Zubehör, unentbehrlich bei Arbeiten an genieteten Fensterhebern.

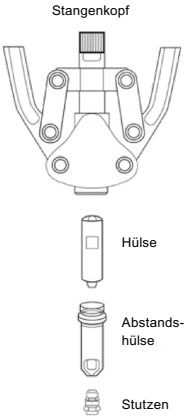
- Druckstücke 3,2 - 4,0 - 4,8 - 5,0 - 6,4 mm
- Nietmuttern M4 - 5 - 6 - 8 - 10
- Griffe ausklappbar auf 500 mm
- Geringer Kraftaufwand

ANWENDUNG FÜR BLINDNIETE



1. Bohren Sie, für den gewünschten Blindniet, ein Loch ins Werkstück.
2. Das passende Mundstück auswählen und mit dem beiliegenden Maulschlüssel in die vordere Hülse einschrauben.
3. Die Zangenschenkel öffnen.
4. Den Blindniet in das Mundstück einführen und in Nietposition bringen.
5. Die Zangenschenkel zusammen drücken, der Hub wird ausgeführt, ggf. sind weitere Hübe zum Setzen notwendig.
6. Danach die Zangenschenkel öffnen, um den abgerissenen Nietdom von den Spannbacken freizugeben und den abgerissenen Nietdorn herausfallen lassen.

ANWENDUNG FÜR BLINDNIETMUTTERN



1. Bohren Sie, für die gewünschte Blindnietmutter, ein Loch ins Werkstück.
2. Wählen Sie ein passendes Mundstück mit Gewindedom aus und schrauben Sie diese, mit den beiliegenden Maulschlüsseln, auf das Gerät. Das Einschraubmaß muss mit der Kontermutter fixiert werden.
3. Die Zangenschenkel öffnen.
4. Die Blindnietmutter bis zum Anschlag auffädeln.
5. Durch Zusammendrücken der Zangenschenkel wird die Blindnietmutter gesetzt und über die Rändelmutter abgefädelt.

42760L

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

INSTRUCTION MANUAL

SHEAR RIVET TOOL - 500MM

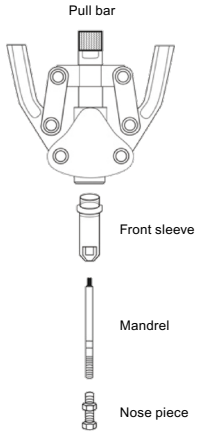
DESCRIPTION

For aluminium and steel rivets and rivet nuts, with many accessories, an absolute must for working on riveted window lifters.

- Pads 3.2 - 4.0 - 4.8 - 5.0 - 6.4 mm
- Rivet nuts M4 - 5 - 6 - 8 - 10
- Handles can be unfolded to 500 mm
- Little force required

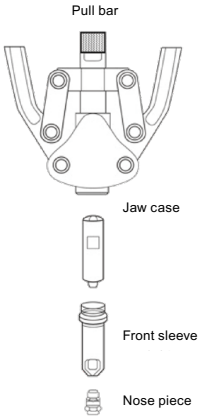
APPLICATION FOR RIVETS

1. Drill a hole in the workpiece for the desired blind rivet.
2. Select the appropriate nose piece and screw it into the front sleeve using the enclosed spanner.
3. Release and open the handles.
4. Insert the blind rivet into the nose piece and bring it into the riveting position.
5. Press the handles of the pliers together, the stroke is executed, further strokes may be necessary for setting.
6. Then open the pliers handles to release the torn-off rivet dome from the clamping jaws and allow the torn-off rivet mandrel to fall out.



APPLICATION FOR NUTS

1. Drill a hole in the workpiece for the desired blind rivet nut.
2. Select a suitable nose piece with mandrel and screw it onto the device using the enclosed spanners. The screw-in dimension must be fixed with the lock nut.
3. Open the pliers handles.
4. Thread on the blind rivet nut as far as it will go.
5. The blind rivet nut is set by pressing the pliers handles together and unthreaded via the knurled nut.



42760L

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

MODE D'EMPLOI

PINCE À EXTENSEUR - 500MM

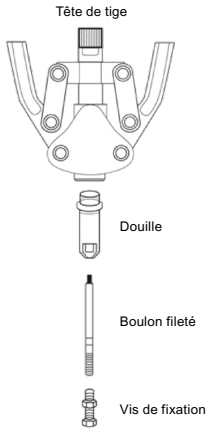
DESCRIPTION

Pour les rivets et les écrous à river en aluminium et en acier, avec de nombreux accessoires, indispensable pour les travaux sur les lève-vitres rivetés.

- Tampons 3,2 - 4,0 - 4,8 - 5,0 - 6,4 mm
- Ecrous à rivets M4 - 5 - 6 - 8 – 10
- Poignées dépliables jusqu'à 500 mm
- Peu de force nécessaire

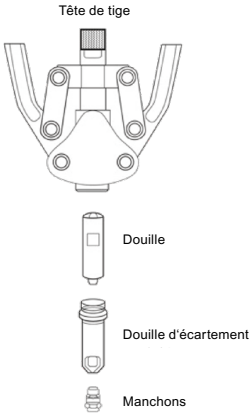
APPLICATION POUR LES RIVETS

1. Percer un trou dans la pièce pour le rivet souhaité.
2. Choisir l'embout approprié et le visser dans la douille avant à l'aide de la c lé plate fournie.
3. Ouvrir les branches de la pince.
4. Insérer le rivet aveugle dans l'embouchure et le mettre en position de rivetage.
5. Presser les branches de la pince l'une contre l'autre, la course est effectuée, d'autres courses peuvent être nécessaires pour la pose.
6. Ouvrir ensuite les branches de la pince pour libérer le dôme de rivet arraché des mâchoires de serrage et laisser tomber la tige de rivet arrachée.



APPLICATION POUR LES ÉCROUS

1. Percez un trou dans la pièce pour l'écrou de rivet aveugle souhaité.
2. Choisir un nez approprié avec mandrin et le visser sur l'appareil à l'aide des clés fournies. La cote de vissage doit être fixée à l'aide du contre-écrou.
3. Ouvrez les poignées de la pince.
4. Visser l'écrou du rivet aveugle jusqu'à la butée.
5. L'écrou du rivet aveugle est réglé en pressant les poignées de la pince l'une contre l'autre et est dévissé par l'écrou moleté.



NOTIZEN

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

SW-STAHL GMBH
An der Hasenjagd 3 • D-42897 Remscheid
Telefon: +49 2191 464380 • Fax: +49 2191 4643840
www.swstahl.de • info@swstahl.de