

**SW STAHL**  
PROFESSIONAL TOOLS

**BEDIENUNGSANLEITUNG**  
ANTRIEBSWELLEN-AUSDRÜCKER

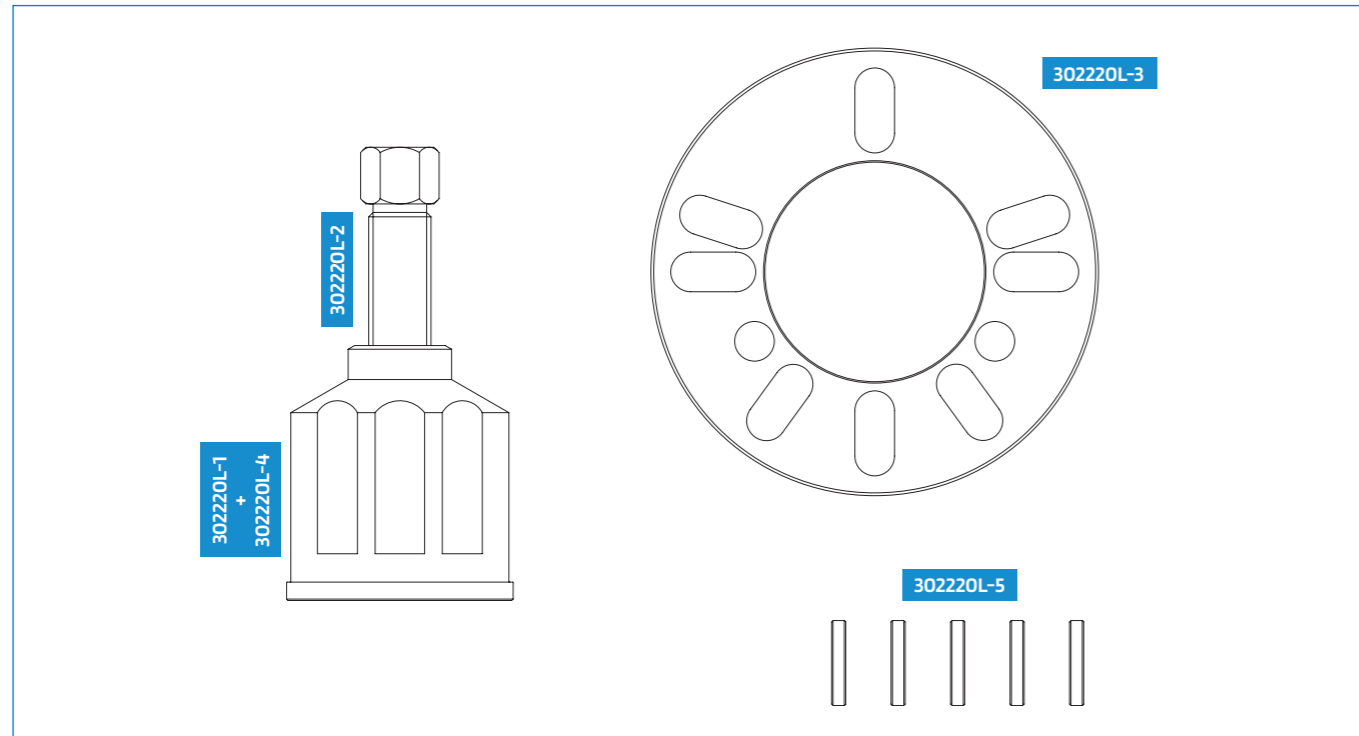


**SW STAHL**  
PROFESSIONAL TOOLS

**SW-STAHl GMBH**

An der Hasenjagd 3 • D-42897 Remscheid  
Telefon: +49 2191 464380 • Fax: +49 2191 4643840  
[www.swstahl.de](http://www.swstahl.de) • [info@swstahl.de](mailto:info@swstahl.de)

**BESTANDTEILE**



Bez.	Beschreibung	
302220L-1	Grundkörper	
302220L-2	Schraube - CH24	
302220L-3	Flansch	
302220L-4	Kugel	
302220L-5	Scheibe	

**ANWENDUNG**

**FLANSCH** - Mit Hilfe dieser Ausdrückvorrichtung kann man Gelenkwellen aus Achsen mit 3 bis zu 6 Radbolzen ausdrücken.

Min Achsabstand 98 mm.
Max Achsabstand 130 mm.
Löchernummer 3 - 6
Bolzen M12 - M14



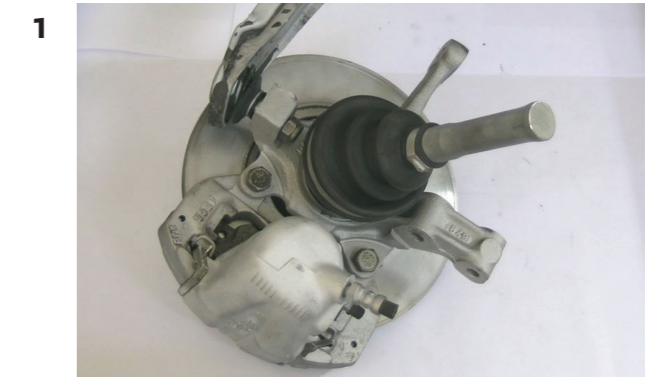
- Mit diesem Werkzeug ist es möglich direkt am Fahrzeug zu arbeiten, ideal beim Radlagerwechsel wo zuerst die Antriebswelle ausgedrückt werden muss.

- Entfernen Sie zuerst die Zentralmutter auf der Antriebswelle

- Befestigen Sie den Flansch an der Nabe mit den Radbolzen/Muttern. Durch drehen der Spindel kann nun die Antriebswelle ausgedrückt werden.

- Entfernen und ersetzen Sie dann die Gelenkwelle

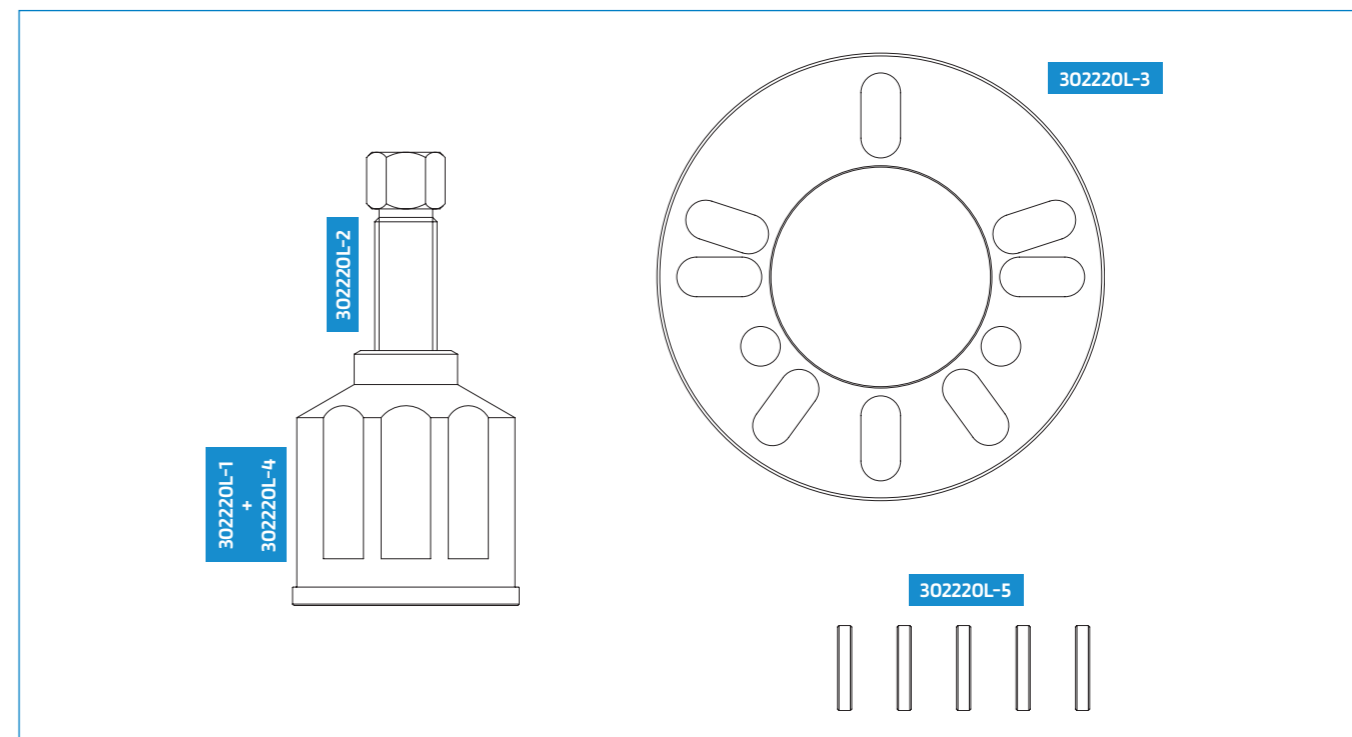
- Mit einem optional erhältlichen Gleithammer kann nun auch die Radnabe ausgezogen werden.








**INSTRUCTION MANUAL**  
DRIVE SHAFT EJECTOR



**COMPONENTS**



Ref.	Description	
302220L-1	Main body	
302220L-2	Screw - CH24	
302220L-3	Flange	
302220L-4	Sphere	
302220L-5	Washer	

**APPLICATION**

**FLANGE** - Thanks to its particular shape, it allows to work on all types of wheels in commerce, from 3 up to 6 holes.

Centre distance 98 mm.
Centre distance 130 mm.
Holes N. 3 - 6
Screws M12 - M14



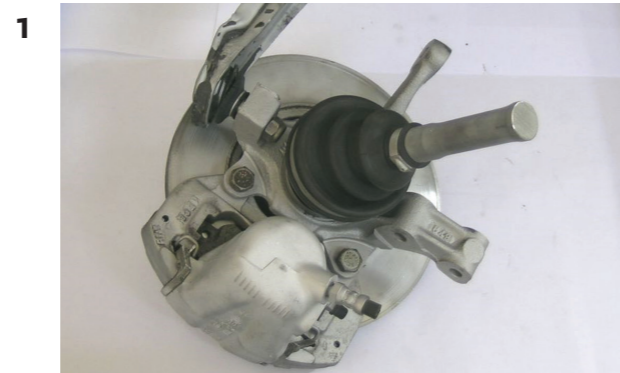
# SW STAHL

## PROFESSIONAL TOOLS

### MODE D'EMPLOI

### EXTRACTEUR D'ARBRE DE TRANSMISSION

- It is possible working on the block (hub with CV-joint inserted in the hub + brake disc + brake caliper + trailing arm) directly on the car or on the bench.



- Unscrew the clamp nut that joins the hub to the CV-joint.



- Use the extractor code 302220L fixing the flange to the hub with the screws. Screw the pin CH24 until the CV-joint goes out from the hub (see fig. 3-4)



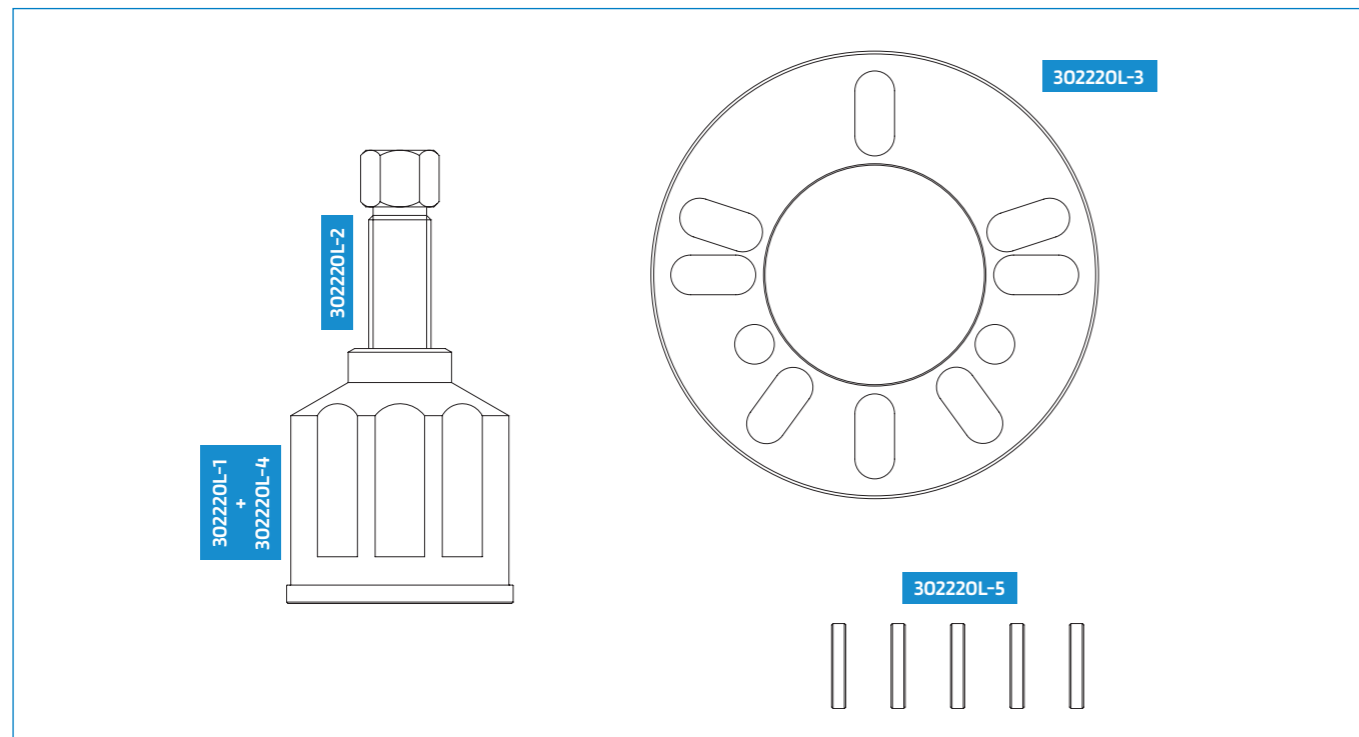
- Remove completely the CV-joint and replace it with a new one.



- With an optionally available slide hammer, the wheel hub can now also be pulled out.



COMPOSANTS



Réf.	Description	
302220L-1	Corps	
302220L-2	Vis - CH24	
302220L-3	Bride	
302220L-4	Sphere	
302220L-5	Rondelle	

APPLICATION

**BRIDE** - Grâce à son particulier perçage et fente, il permet de travailler sur tous les types de roues dans le commerce, à partir des roues avec 3 jusqu'à 6 trous.

Min Distance entre-axes 98 mm.
Max Distance entre-axes 130 mm.
N° trous 3 - 6
Boulons M12 - M14



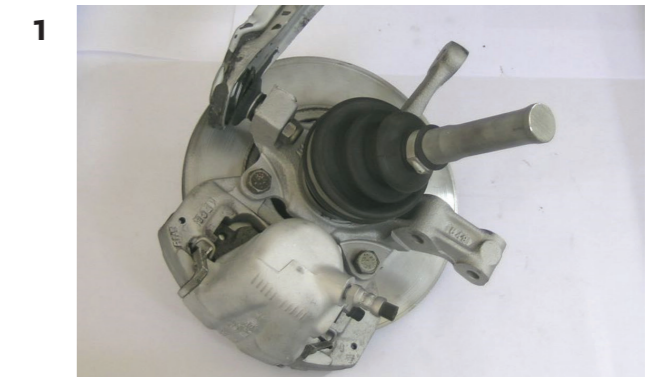
- Vous pouvez opérer sur le groupe directement sur la voiture ou sur le banc (fuseau avec joint homocinétique introduit dans le moyeu + disque + pince freins + bras oscillant).

- Dévissez l'écrou tendeur du joint homocinétique au moyeu.

- Utilisez l'extracteur Code 302220L en fixant la bride sur le moyeu avec ses vis, ensuite vissez le pivot CH24 jusqu'à la sortie du joint homocinétique du moyeu (voir fig. 3-4)

- Enlevez complètement le joint et remplacez le composant avec celui nouveau (fig. 5).

- Avec un marteau coulissant disponible en option, le moyeu de la roue peut désormais être retiré.

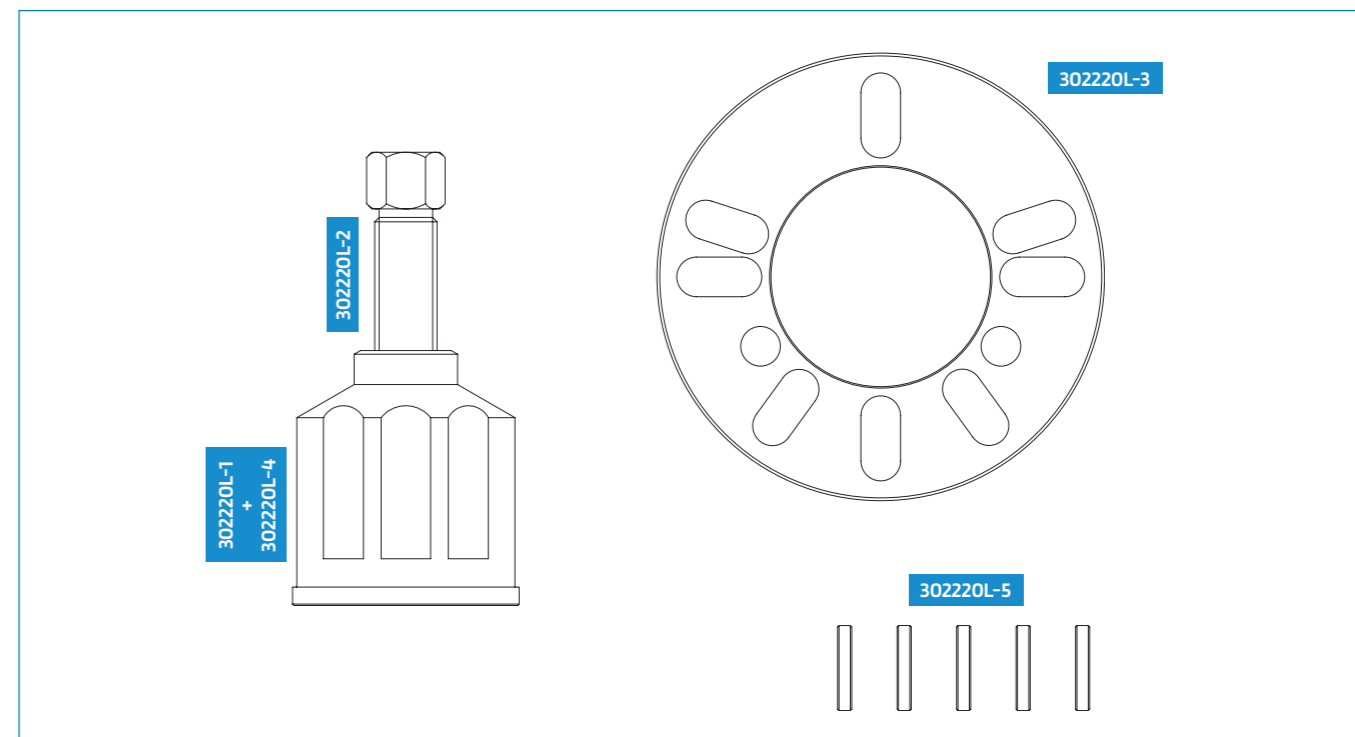


**MANUALE D'ISTRUZIONI**

KIT ADATTABILE PER L'ESTRAZIONE  
DEI GIUNTI OMOCINETICI  
AUTOVETTURE



**COMPONENTI**



Rif.	Descrizione	
302220L-1	Corpo principale	
302220L-2	Vite - CH24	
302220L-3	Flangia	
302220L-4	Sfera	
302220L-5	Rondella	

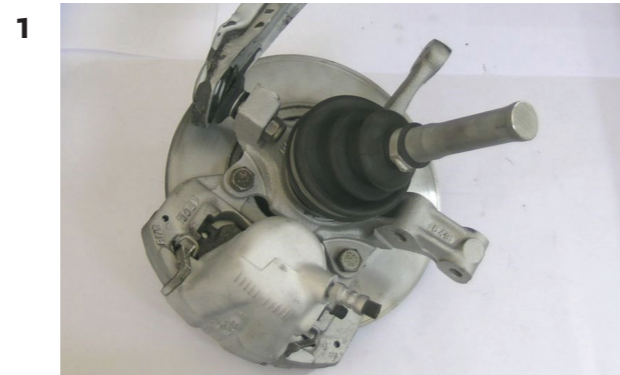
**APPLICAZIONE**

**FLANGIA** - Grazie alla particolare foratura e asolatura, permette di lavorare su tutti i tipi di ruore in commercio da ruote con 3 fino a 6 fori.

Interasse min. 98 mm.
Interasse max. 130 mm.
N. fori 3 - 6
Bulloni M12 - M14



- Isi può operare sul gruppo sia montato sull'automobile sia smontato a banco (fusello + mozzo con giunto omocinetico inserito nel mozzo + disco + pinza freni + braccio oscillante)



- Procedere svitando il dado di bloccaggio del giunto omocinetico al mozzo (vedi fig. 2)



- Utilizzare l'estrattore Cod. 302220L, fissando la flangia sul mozzo con le proprie viti, poi avvitare il perno CH24 fino alla fuoriuscita del giunto omocinetico dal mozzo (vedi fig. 3-4)



- Rimuovere completamente il giunto e sostituire il componente con il nuovo (fig. 5)



- Con un martello a slitta disponibile in opzione, il mozzo della ruota può anche essere estratto.

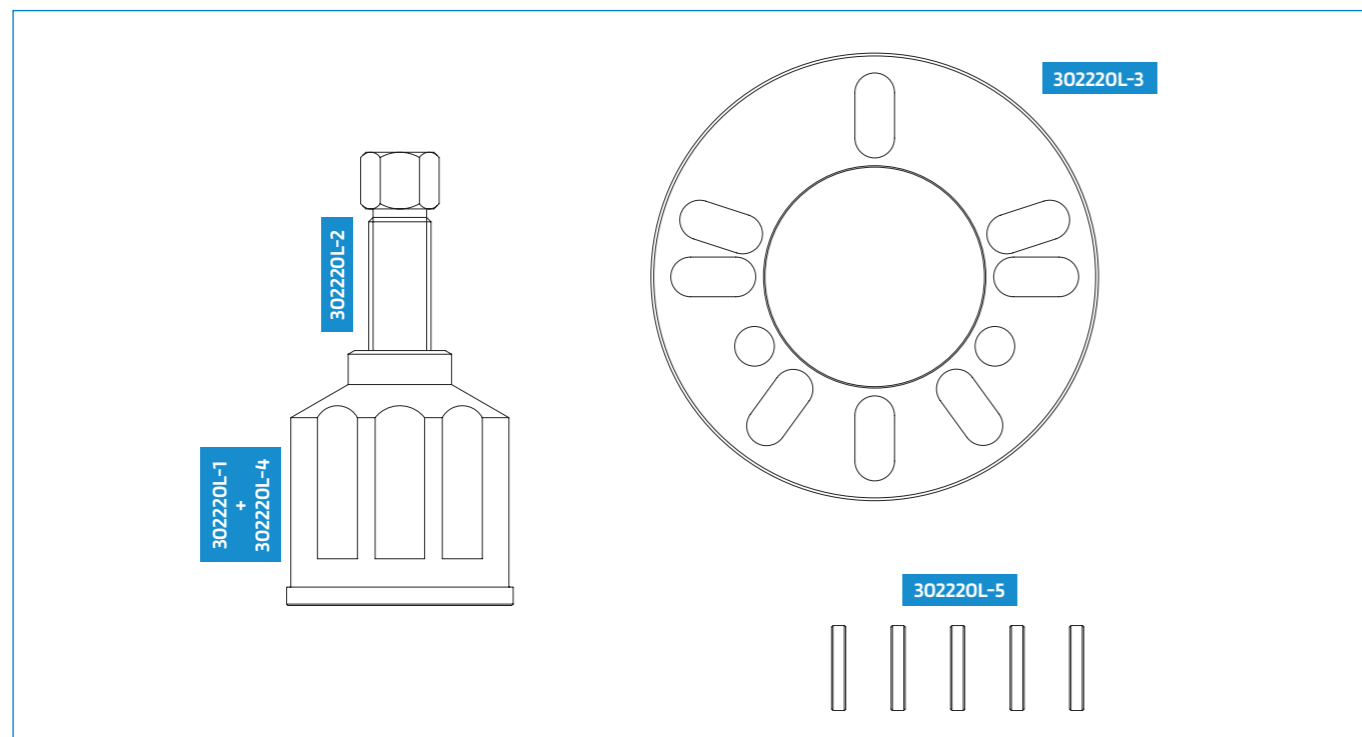


**SW STAHL**  
PROFESSIONAL TOOLS

**MANUAL DE INSTRUCCIONES**  
KIT ADAPTABLE PARA LA  
EXTRACCIÓN DE LAS JUNTAS  
HOMOCINÉTICAS PARA  
AUTOMÓVILES



COMPONENTES



Ref.	Descripción	
302220L-1	Cuerpo principal	
302220L-2	Tornillo	
302220L-3	Brida	
302220L-4	Esfera	
302220L-5	Arandela	

APPLICAZIONE

**BRIDA** - Gracias a los particulares agujeros y ojales, es posible trabajar en todos los tipos de ruedas de venta en el comercio de ruedas con 3 hasta 6 agujeros.

Distancia entre ejes mín. 98 mm.
Diastancia entre ejes máx 130 mm.
N. agujeros 3 - 6
Pernos M12 - M14



- Se puede trabajar en el grupo tanto montado en el automóvil como desmontado en el banco de trabajo (mangueta + buje con junta homocinética introducida en el buje + disco + pinza frenos + brazo oscilante).

- Actuar aflojando la tuerca de bloqueo de la junta homocinética en el buje (véase fig. 2)

- Utilizar el extractor Cod. 302220L, fijando la brida en el buje con sus tornillos, luego apretar el perno CH24 hasta que se salga de la junta homocinética del buje (véase fig. 3-4)

- Quitar completamente la junta y sustituir el componente por otro nuevo (fig. 5)

- Con un martillo deslizante disponible opcionalmente, el cubo de la rueda también puede extraerse.

